



**ПІБ: Журибіда Наталія Романівна**

*Галузь знань: 05 "Соціальні та поведінкові науки"*

*Спеціальність: 051 "Економіка"*

*Тема дисертації: "Формування системи економічної безпеки банків України"*

*Науковий керівник:*

*д.е.н., проф. Копилюк О. І.*

*Захист у спеціалізованій раді: захист відбувся 27 листопада 2020 р. на засіданні спеціалізованої вченої ради ДФ 35.840.001 Львівського торговельно-економічного університету, м. Львів*

*Теперішня посада та місце роботи:*

*фінансовий директор, ПП "Грона Делюкс"*